

Mölnlycke® OP-Trays

Farbcodieren Sie Ihre Trays und
Ihr Inventar für mehr Effizienz



Verbringen Sie zu viel Zeit mit der Bereitstellung von Materialien und zu wenig mit Ihren Patienten? Unsere Lösung zur Farbcodierung unterstützt Sie dabei, dass Ihr Materialfluss "wie geschmiert" läuft. Dies ermöglicht ein schnelleres und effizienteres Kommissionieren und Wiederauffüllen Ihres Lagers.¹

Vorteile:

- Unterstützt die einfache Identifikation des richtigen Trays für den jeweiligen Eingriff
- Sorgt für effizientere Abläufe beim Wiederauffüllen und Bestandsmanagement
- Ermöglicht dem Krankenhauspersonal eine effizientere Kommissionierung und Vorbereitung
- Unterstützt OP-Effizienz durch kürzere Vorbereitungs- und Wechselzeiten¹

Farbcodiertes Inventar

Mit den farbcodierten Packzetteln und farbigen Seitenlabels verfügen die OP-Trays über ein einfaches Merkmal zur Identifizierung für ein schnelleres sowie fehlerfreies Kommissionieren und damit vereinfachtes Handling.

Aber wir bei Mölnlycke Health Care gehen in Punkto Farbcodierung noch einen Schritt weiter. Für ein effizienteres Bestandsmanagement können wir Ihnen noch weitere unterstützende Materialien für die Farbcodierung Ihres Lagers zur Verfügung stellen.

Sie können aus den folgenden zwölf Farben wählen:



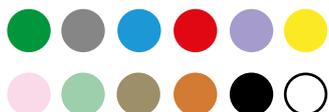
Farbcodieren Sie Ihre Mölnlycke® Trays und Ihr Inventar in nur zwei Schritten

SCHRITT 1

Wählen Sie die Farbcodierung für Ihr OP-Tray

Es stehen zwölf verschiedene Farben zur Auswahl. Ferner können Sie den Text für das Seitenlabel auf dem OP-Tray festlegen.

Sie können aus den folgenden zwölf Farben wählen:



SCHRITT 2

Stellen Sie sich Ihr Kit zur Farbcodierung des Inventars zusammen

Basierend auf Ihren Anforderungen stellen wir Ihnen Ihr individuelles Kit zur Farbcodierung des Inventars zusammen. Sie können aus folgenden Materialien wählen:

- Farbcodierte Label und Barcodes
- Große Labelhalter
- Labelhalter
- Farbiges Tape zur Markierung von Regal- und Fußböden



Farbcodieren Sie Ihr Inventar

Mit der Kombination aus farbcodierten OP-Trays und dem individuellen Kit zur Farbcodierung Ihres Inventars können Sie nun Ihr Bestandsmanagement effizienter gestalten und den Materialfluss vereinfachen für kürzere Vorbereitungs- und Wechselzeiten.



Referenz: 1. Customer reference case. 2014. Data on file.

Erfahren Sie mehr unter www.molnlycke.de